*Затверджую*

*Директор школи Б.В.Грушник*

**План тижня мужності і патріотизму**

**(15.02.2016-21.02.2016рр.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Клас** | **Напрямок діяльності** | **Відповідальний,**  **дата** |
| 1. | 10-А, 10-Б,  11-Б | Конференція:  «Глибокі рани Афганістану».  Зустріч з Героями Майдану. | Дячук Л.М.  12.02.2016р. |
| 2. | 7-А, 7-Б,  7-В | Змагання з стрільби 7 кл. (хлопці, дівчата)  «Майбутні захисники України» | Пилипенко В.П. |
| 3. | 7-Б | Виховна година  «Пам'яті Героїв Небесної Сотні» | Рябушенко Н.В.  12.02.2016р.  13.30 |
| 4. | 8-А, 8-Б | Усний журнал  «Пам'яті Героїв Небесної Сотні» | Комайгородська Т.В.  19.02.2016р.  13.30 |
| 5. | 7-В, 10-Б | Підготовка презентаційних матеріалів для сайту школи та для використання під час проведення виховних заходів. | Пилипчук Н.М.  До 12.02.2016р. |
| 6. | 1-4 кл.  5-11 кл. | День вшанування учасників бойових дій на території інших держав.  «Ціна чужої війни…» | Класні керівники  До 12.02.2016р. |
| 7. | 1-4 кл.  5-11 кл. | «Сучасні Герої України»  Урок мужності  «Хоробрі серця» | Класні керівники  До 19.02.2016р. |

*Погоджено О.М.Черниш*

*заступник директора з НВР*