*Затверджую*

 *Директор школи Б.В.Грушник*

**План тижня мужності і патріотизму**

**(15.02.2016-21.02.2016рр.)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Клас** | **Напрямок діяльності** | **Відповідальний,****дата** |
| 1. | 10-А, 10-Б,11-Б | Конференція:«Глибокі рани Афганістану».Зустріч з Героями Майдану.  | Дячук Л.М.12.02.2016р. |
| 2. | 7-А, 7-Б, 7-В | Змагання з стрільби 7 кл. (хлопці, дівчата)«Майбутні захисники України» | Пилипенко В.П. |
| 3. | 7-Б | Виховна година «Пам'яті Героїв Небесної Сотні» | Рябушенко Н.В.12.02.2016р.13.30 |
| 4. | 8-А, 8-Б  | Усний журнал «Пам'яті Героїв Небесної Сотні» | Комайгородська Т.В.19.02.2016р.13.30 |
| 5. | 7-В, 10-Б | Підготовка презентаційних матеріалів для сайту школи та для використання під час проведення виховних заходів. | Пилипчук Н.М.До 12.02.2016р. |
| 6. | 1-4 кл.5-11 кл. | День вшанування учасників бойових дій на території інших держав.«Ціна чужої війни…» | Класні керівникиДо 12.02.2016р. |
| 7. | 1-4 кл.5-11 кл. | «Сучасні Герої України»Урок мужності «Хоробрі серця» | Класні керівникиДо 19.02.2016р. |

*Погоджено О.М.Черниш*

*заступник директора з НВР*